

HORIZONTAL POUCH MACHINES

HB-16

CARACTERÍSTICAS EFFYTEC

- Carga frontal de bobinas
- Máquina de reducidas dimensiones y de mayor producción
- Bancada autoportante, limpia y sin concavidades
- Ejecución inox estándar
- Ejes de bobina expandibles sin necesidad de herramientas
- Soldaduras paralelas
- Levas de baja inercia
- Sistema de corte de alta resistencia y bajo mantenimiento
- Configuración eléctrica en red
- Tele asistencia remota
- Máquina simple y doble
- Desbobinado continuo
- Memorias de formato programadas en recetas

EFFYTEC FEATURES

- Front reels loading
- Machine with reduced sizes and higher output
- Self-supported frame, clean and without holes
- Standard stainless execution
- Reel shafts expandable without toolings
- Parallel sealings
- Low inertia cams
- Low maintenance and high durability cutting device
- Net electrical configuration
- Remote tele assistance
- Simplex and duplex machine
- Continuous unwinding
- Formats memory programmed in recipes

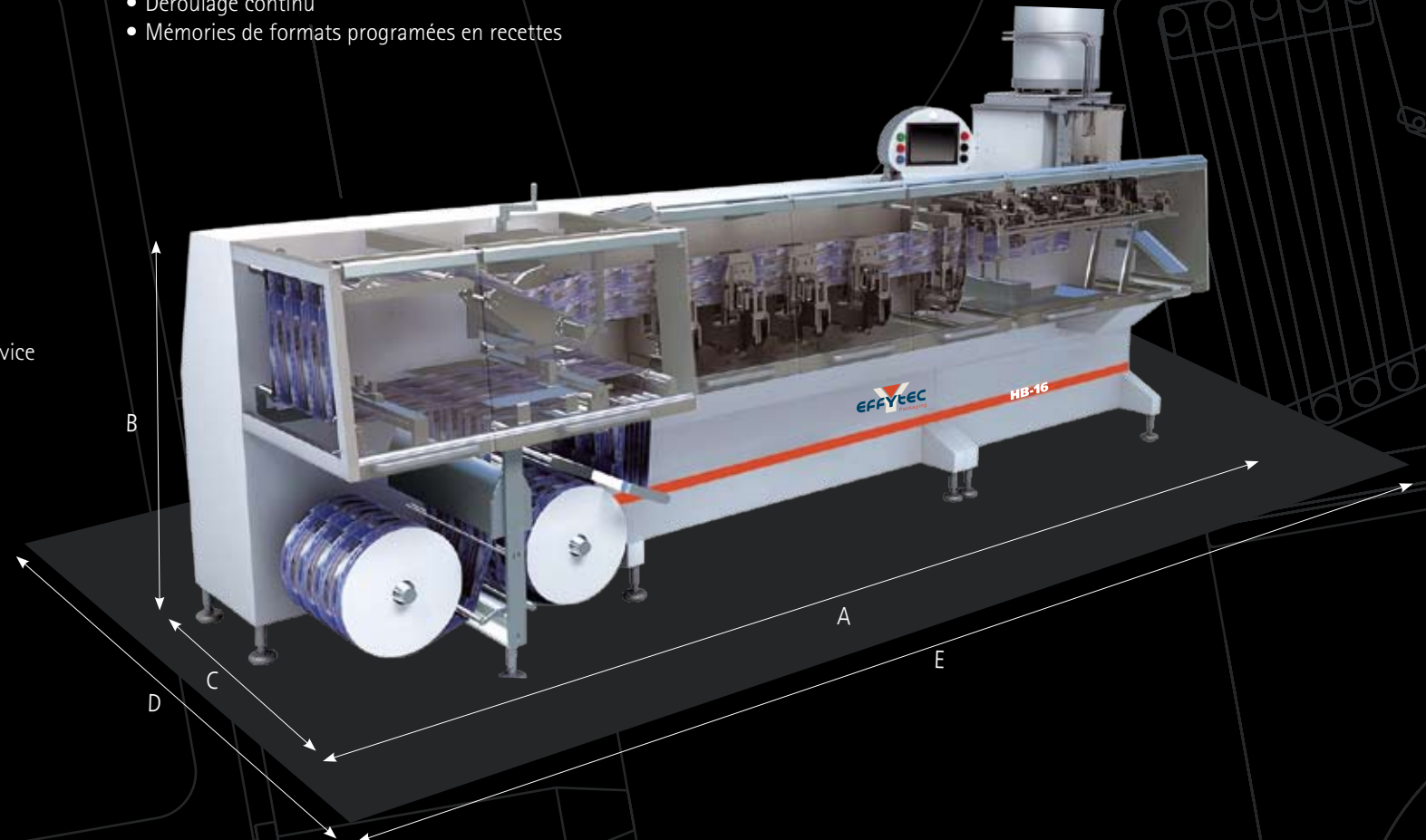
CARACTERISTIQUES EFFYTEC

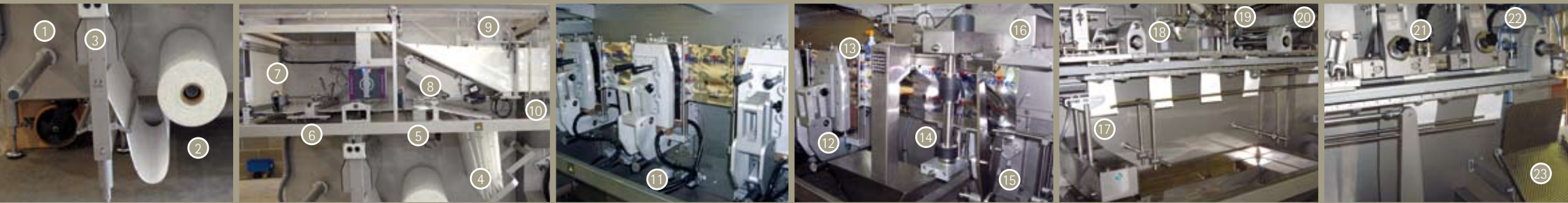
- Chargement frontale de bobines
- Machine de mesures réduites et plus haute performance
- Bâti autosupportable, propre et sans concavités
- Exécution inoxydable standard
- Axes de bobine extensibles sans besoin d'outillages
- Soudures parallèles
- Cames de basse inertie
- Système de coupage d'haute résistance et basse maintenance
- Configuration électrique en réseau
- Télé assistance à distance
- Machine simplex et duplex
- Déroulage continu
- Mémoires de formats programmées en recettes

MACHINE DIMENSIONS

	A	B	C	D*	E*
HB-16 FLAT SACHET	5100	1400	1293	2793	6530
HB-16 STAND UP	5100	1400	1293	2793	6530
HB-16 CORNER VALVE	6020	1400	1293	2793	7450
HB-16 ZIPPER	5900	1400	1293	2793	7330
HB-16 PMP	2210	1400	2457	2793	3710

*minimum recommendable location area. Dimensions = mm.



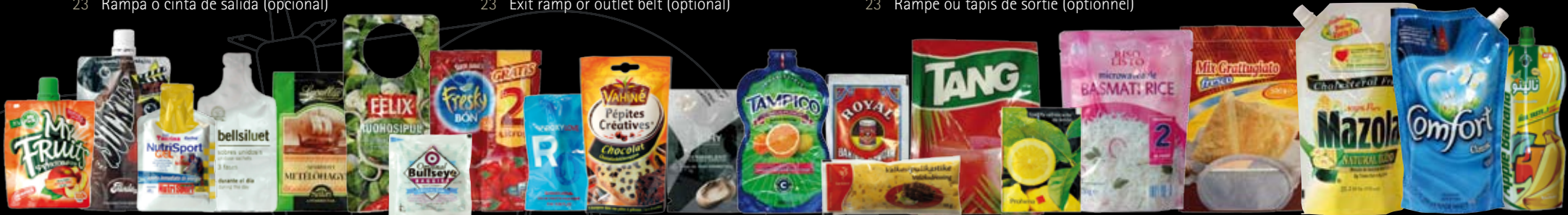


- 1 Eje bobina expandible de fijación neumática
- 2 Segundo eje de bobina
- 3 Empalmador automático de bobina
- 4 1er grupo de rodillos compensadores
- 5 Rodillos desbobinado
- 6 Grupo perforador de fondo de fácil ajuste
- 7 Centrador perforador fondo
- 8 Triángulo formador de ajuste por pomos (nuevo formato sólo cambio puntera)
- 9 Alineador automático film
- 10 Guía film
- 11 Grupo soldadura vertical Stu. (3 mordazas paralelas y motorizadas)
- 12 Enfriador
- 13 Fococélula fija
- 14 Arrastre film por rodillos servo
- 15 Grupo tijeras de fácil desmontaje para mantenimiento
- 16 Pinza tijeras fijas
- 17 Estación abertura por ventosas superiores e inferiores
- 18 Cono de soplado
- 19 Estación de llenado (2)
- 20 Estirado independiente de la boca del sobre
- 21 Soldadura superior de mordaza abatible (2)
- 22 Refrigerador superior (opcional)
- 23 Rampa o cinta de salida (opcional)

- 1 Expandible reel axe of pneumatic fixation
- 2 Second reel axe
- 3 Automatic film splicer
- 4 1st group of compensating rollers
- 5 Unwinding pulling rollers
- 6 Bottom perforating punch of easy adjustment
- 7 Bottom perforating centring device
- 8 Forming plough, adjustment by elevation spindle (only changing triangle edge for further formats)
- 9 Automatic film alignment
- 10 Film guide
- 11 Stu vertical sealing group (3 motorized parallel vertical sealing)
- 12 Cooling plate
- 13 Fixed photoelectric cell
- 14 Film pulling by servo rollers
- 15 Scissors group of easy dismounting system for maintenance
- 16 Scissors group fixed grippers
- 17 Suction cups for sachet opening (Top and Bottom)
- 18 Blowing cone
- 19 Filling station (2)
- 20 Independent stretching unit from sachet top side
- 21 Folding top sealing jaw
- 22 Top cooling plate (optional)
- 23 Exit ramp or outlet belt (optional)

- 1 Axe de bobine expansible de fixation pneumatique
- 2 Deuxième axe bobine
- 3 Embranchement bobine automatique
- 4 1er group de rouleaux d'entrée compensés
- 5 Entraînement debobinateur
- 6 Perforateur de fond, de réglage facile
- 7 Système centrage perforateur de fond
- 8 Triangle formateur de régulation par broche d'élévation (changer la pointe du triangle pour formats additionnels)
- 9 Alignement de film
- 10 Guide du film
- 11 Group soudure verticale stu (3 soudures verticales parallèles et motorisées)
- 12 Refroidisseur
- 13 Photocellule
- 14 Entraînement par rouleaux servo
- 15 Groupe ciseaux avec système de démontage facile pour nettoyage
- 16 Pince fixe ciseaux
- 17 Station ouverture sachet par ventouses supérieures et inférieures
- 18 Souffleur de fond sachet
- 19 Poste de dosage (2)
- 20 Étirage partie supérieure sachet
- 21 Soudure supérieure abattable sans outillage (2)
- 22 Refroidisseur supérieure (optionnel)
- 23 Rampe ou tapis de sortie (optionnel)

HB-16



TECHNICAL DATA HB-16

	SIMPLEX	DUPLEX	STAND UP	CORNER VALVE	ZIPPER	PMP
Filling stations	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
Maximum volume (1)	600 cc	250 cc	1500 cc	1500 cc	1500 cc	1500 cc
Outside reel diameter	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	-
Core reel diameter	70-75/150 mm	70-75/150 mm	70-75/150 mm	70-75/150 mm	70-75/150 mm	-
Maximum output	90 cycles/min.	90 cycles/min.	80 cycles/min.	65 cycles/min.	70 cycles/min.	65 cycles/min.
Power consumption	20 kw	25 kw	25 kw	27 kw	27 kw	15 kw
Air consumption (2)	250 l/min.	300 l/min.	350 l/min.	350 l/min.	350 l/min.	150 l/min.

(1) Depending on product, film, formats and final machine configuration.

(2) Approx. data are for guidance only.

Effytec reserve the right to modify the machines due to ongoing technical development without prior notice.



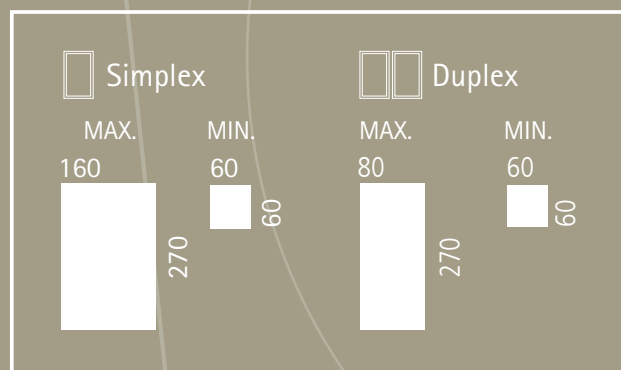
EFICIENCIA Y TECNOLOGÍA, S.A.

c/ Bellveí 41-49, nave 9 - Pol. Industrial Can Salvatella
08210 Barberà del Vallès - Barcelona (Spain)

Telf. (+34) 93 718 58 40 - Fax: (+34) 93 718 82 21

www.ffytec.com - info@ffytec.com

SACHET RANGE DIMENSIONS



TYPES OF SACHETS

	SIMPLEX	DUPLEX	STAND UP	CORNER V.	ZIPPER	PMP
STAND UP			●	●	●	●
DELTA			●	●	●	●
ZIPPER STAND UP					●	●
ZIPPER FLAT SACHET					●	●
FLAT SACHET 3/4 SEALING	●	●	●	●	●	●
GUSSET	●	●	●	●	●	●
EUROHOLE	●	●	●	●	●	●
TWIN		●			●	
PARTIAL SHAPED GUSSET	●	●	●	●	●	
FLAT SACHET PARTIAL SHAPED	●	●	●	●	●	
CORNER VALVE				●		
SHAPED CORNER VALVE				●		
TOP VALVE	●	●	●			●
SHAPED TOP VALVE	●	●	●			●
TOTAL SHAPED	●		●	●	●	●